



SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: **PAULA CRISTINA DE SOUZA TURMANN**

Completo(u) o evento: **RUNTHECHANGE - ETAPA 1**

No dia: **30/01/2022**

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	31	:	01
	Tempo líquido	00	:	30	:	26

	Ritmo	06:05	min/km
	Velocidade média	9,86	km/h

	Colocação GERAL	91
---	------------------------	----

	Colocação FAIXA ETÁRIA	14
---	-------------------------------	----

Modalidade:

5K

Faixa etária:

FEM 40+

Equipe:

AVULSO

UNINTER



FOX LUX



NEODENT

GELITA
Improving Quality of Life



ENGEPECAS
GRUPO

DECATHLON

incentiv
.me

AENT
AGÊNCIA DE EVENTOS

